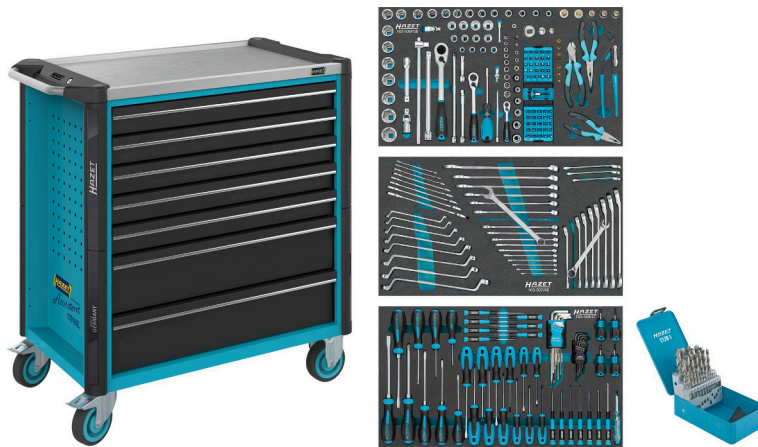


265-teilig · 7 Schubladen gesamt



Anwendung:

Effiziente, mobile Organisation von Werkzeug

- Werkzeug-, Material- und Montagewagen
- 5 flache und 2 hohe Schubladen
- Komplett mit 265-teiligem Werkzeug Sortiment in Safety-Insert-System Weichschaumeinlage

Arbeitsflächen

- Deutlich vergrößerte Ablage- und Arbeitsfläche in Edelstahl
- Komplett abgedichtete Arbeitsfläche schützt Wageninneres bei auslaufenden Flüssigkeiten
- In Arbeitsfläche integrierte Schnittstellen für Zubehör wie Laptop-Halter und Aufsatzmodule
- Edelstahl-Arbeitsfläche
- Besonderer Schutz durch hochwertige Kunststoff-Endkappen

Korpus / Fahrgriff

- Extrem robuste Ausführung durch doppelwandige Konstruktion
- Komplette Schweißkonstruktion des ganzen Korpus für den täglichen harten Werkstatteinsatz
- Optimierter, nachgebender Kantenschutz an allen vier Ecken mit echtem Aufprallschutz durch innenliegendes Dämpfungskonzept
- Ergonomisch optimierter Fahrgriff für bessere Wendigkeit
- Fahrgriff Edelstahl gebürstet

Verriegelungs-Konzept

- Ergonomisch angeordnete seitliche Schlossposition zur besseren Bedienbarkeit schützt Schlüssel und Schloss vor Beschädigungen
- Hochsicher angelegte Schließanlage mit Zentral-Verschlussstechnik zum optimalen Schutz Ihres Eigentums
- 2-stufige Verriegelung
 - Zentralverriegelung, abschließbar durch Zylinderschloss mit 2 Knickschlüsseln
 - Gegenseitige Auszugssperre für minimales Kipprisiko

Schubladen-Konzept

- Selbsteinzug und gegenseitige Verriegelung der Schubladen verhindert ungewolltes Öffnen
- 100 % Auszug mit kugelgelagerten Teleskop-Schienen
- Schubladendesign zur optimalen Nutzung des Innenraums
- Schubladenfronten für optimiertes Handling
- Schmutzunempfindliche Schubladen-Beschichtung zur einfachen Reinigung

Hochleistungs-Fahrwerk

- Große stark belastbare Räder mit Präzisionskugellager und zweifachem Kugelkranz im Schwenklager, einfaches Bewegen auch bei hoher dynamischer Last
- 2 Lenkrollen mit Doppelstopp:
 - Gebremste Rollen verhindern Wegrollen

Produktdatenblatt

179 N XL-7/265

EAN-No. 4000896215201



- Gebremste Schwenklager verhindern Drehen der Lenkrollen, z.B. auf schrägen Flächen
- Schutzring verhindert Eindringen von Schmutz und Fäden
- Elastikrollen ermöglichen ruhigen Lauf
- Gesamttragkraft (dynamisch): 750 kg
- Gesamttragkraft (statisch): 1000 kg
- Traglast hohe Schublade: 40 kg
- Farbe: HAZET blau
- Werkstattwagen Made in Germany
- Maße: 959 mm x 518 mm x 1020 mm
- Netto-Gewicht (kg): 110,2 kg
- Schubladen, flach: 5x 81 x 696 x 398 mm
- Schubladen, hoch: 2x 166 x 696 x 398 mm
- (Schubladen)größe für Ordnungssystem: 4/3+
- Arbeitsfläche: Edelstahl
- Anzahl Bockrollen: 2 (Ø 125 mm)
- Anzahl Lenkrollen: 2 (Ø 125 mm)
- Anzahl Werkzeuge: 265

Artikelnummer

179 N XL-7/265



179NXL-7



163-480/57

⊕, ⊕, ⊙, ⊙



811K • ⊕

0.6 x 3.5 • 1 x 5.5



811KPH • ⊕

PH1 • PH2



802 • ⊕

0.8 x 4 • 1 x 5.5 • 1.2 x 6.5 •

1.2 x 8 • 1.6 x 10



802-PH • ⊕

PH0 • PH1 • PH2 • PH3



811EL/7

⊕, ⊖



811EL-T/7 • ⊙



811 • ⊕

0.5 x 3 • 0.8 x 4 • 1 x 5.5 •

1.2 x 6.5



811PH • ⊕

PH2



811T • ⊙

T10 • T15 • T20 • T25 •

T27 • T30



839 • ⊕

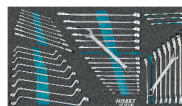
0.5 x 2.8



2105LG/9H • ⊙



2116LG/8H • ⊙



163-507/45

⊕, ⊙



450N • ⊙

6 x 7 • 8 x 9 • 10 x 11 •

12 x 13 • 14 x 15 • 16 x 17 •

18 x 19 • 21 x 22



600N • ⊙

6 • 7 • 8 • 9 • 10 • 11 • 12 •

13 • 14 • 15 • 16 • 17 • 18 •

19 • 21 • 22 • 24



606 • ⊙

8 • 9 • 10 • 11 • 12 • 13 •

14 • 15 • 16 • 17 • 18 • 19



630 • ⊙

6 x 7 • 8 x 9 • 10 x 11 •

12 x 13 • 14 x 15 • 16 x 17 •

18 x 19 • 21 x 22



2128N-1