



Anwendung:

Universeller Einsatz in der Metallbearbeitung auf nahezu allen Werkstoffen.
Entgraten, Verrunden, Anfasen, Egalisieren oder dem Bearbeiten von Konturen

- Hohe Standzeit und gute Zerspanungsleistung beim Einsatz auf verschiedensten Werkstoffen
- Frässtift, Kegelform
- Für handgeführte oder stationäre Antriebsmaschinen
- Nach DIN 8032

HAZET Anwendungstipp:

- **Verwenden Sie möglichst hohe Drehzahlen**
- Kontaktfläche zwischen Frässtift und Werkstück sollte 30 % des kompletten Frässtiftumfangs nicht überschreiten
- Frässtift mit 6 mm Schaft
- Arbeitslänge: circa 19 mm (Zylinder- und Kegelform)
- Made in Germany

Artikelnummer

9032-06 KE